



**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«ВИБРОБИТ»**

26.51.66.133

АППАРАТУРА «ВИБРОБИТ 100»

Стенд СП10

Руководство по эксплуатации

ВШПА.421412.047 РЭ

г. Ростов-на-Дону
2019 г.

ООО НПП «ВИБРОБИТ»

Адрес: 344092, Российская Федерация, г. Ростов-на-Дону, ул. Капустина, 8 корп. А (а/я № 53)

Тел./факс: +7 863 218-24-75, +7 863 218-24-78

E-mail: info@vibrobit.ru

<http://www.vibrobit.ru>

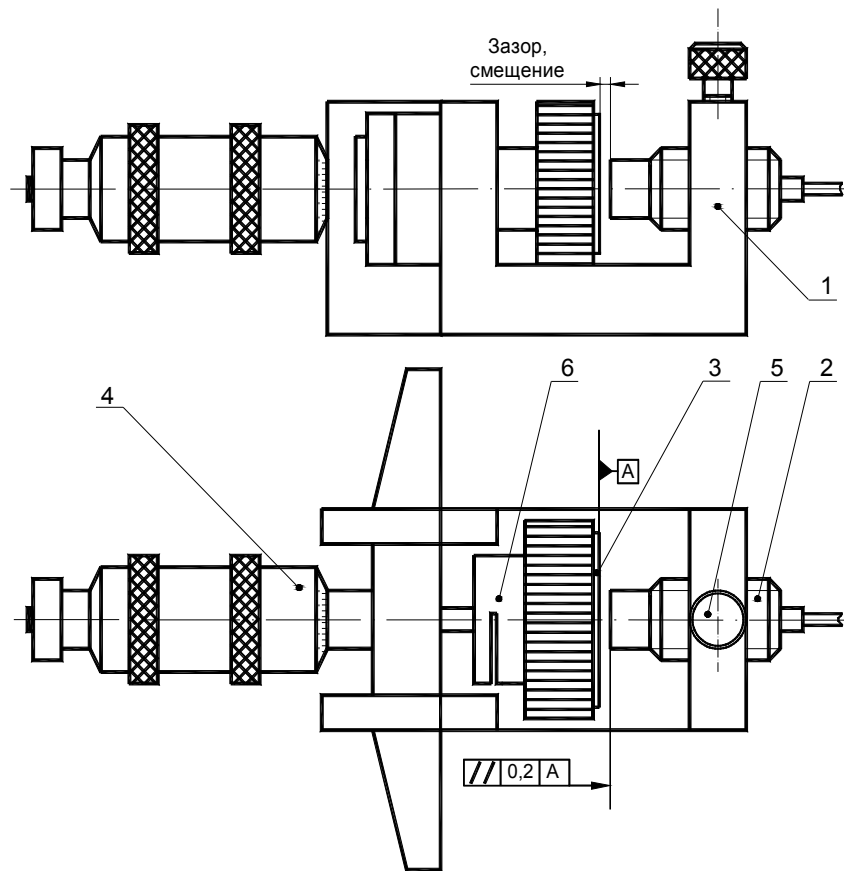
ООО НПП «Вибробит» оставляет за собой право замены отдельных деталей и комплектующих изделий без ухудшения технических характеристик.

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления пользователей (рабочий персонал) с назначением и работой стенда СП10.

Пользователь должен знать правила эксплуатации электрических приборов, иметь опыт работы с радиоизмерительной техникой, а также знать назначение и работу аппаратуры «ВИБРОБИТ 100».

1 Общие сведения

Стенд СП10 предназначен для калибровки и опробования датчиков вихретоковых ДВТ10, ДВТ20, ДВТ21, ДВТ30 совместно с измерительными преобразователями.



1 – Основание. 2 – Датчик. 3 – Контрольный образец.

4 – Глубиномер микрометрический ГМ100. 5 - Стопорный винт. 6 – Насадка.

Рисунок 1 - Внешний вид стенда СП10

2 Основные технические характеристики

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Основные технические характеристики

Наименование параметра	Норма
Диапазон измерения смещения, мм	от 0 до 25 включ.
Основная погрешность задания смещения, мм	$\pm 0,01$
Допуск параллельности между контрольным образцом и поверхностью датчика, мм	0,2
Габаритные размеры стенда, мм	150x100x65
Масса, кг, не более	0,5

3 Устройство и принцип работы

Стенд состоит из основания, микрометрического глубиномера ГМ100, насадки с контрольным образцом и стопорного винта.

Смещение контрольной поверхности образца относительно датчика создается вращением микрометрического глубиномера и по его шкале производится отсчет параметра смещения.

При вращении микрометрического глубиномера с насадкой контрольная поверхность образца не должна иметь осевого и радиального биений. Контроль последних осуществляется визуально.

Поверка стенда заключается в поверке микрометрического глубиномера, как линейного измерителя.

При калибровке датчиков должен использоваться образец, изготовленный из материала объекта контроля.

4 Транспортирование и хранение

Стенд в упаковке выдерживает транспортирование на любые расстояния автомобильным и железнодорожным транспортом (в закрытых транспортных средствах), водным транспортом (в трюмах судов), авиационным транспортом (в герметизированных отсеках).

Условия транспортирования – Ж по ГОСТ 25804.4–83.

Стенд в упаковке выдерживает воздействие следующих транспортных факторов:

- температуры от минус 50 °С до плюс 50 °С;
- относительной влажности 95 % при 35 °С;
- вибрации (действующей вдоль трех взаимно перпендикулярных осей тары) при транспортировании ж/д, автотранспортом и самолетом в диапазоне частот (10 – 55) Гц при амплитуде виброперемещения 0,35 мм и виброускорения 5g;
- ударов со значением пикового ударного ускорения 10g, длительность ударного импульса 10 мс, число ударов (1000 ± 10) в направлении, обозначенном на таре.

Хранение стенда в части воздействия климатических факторов внешней среды должно соответствовать условиям 3 (Ж3) по ГОСТ 15150–69. Срок хранения не более 24 месяцев с момента изготовления.

Длительное хранение стенда производится в упаковке, в отапливаемых помещениях с условиями 1 (Л) по ГОСТ 15150–69.