



ОАО «СИЛОВЫЕ МАШИНЫ»

Филиал «Ленинградский
Металлический завод»

Россия, 195009, Санкт-Петербург,
Свердловская наб., 18
Тел.: +7(812) 326-7111, факс: +7(812) 326-7000
E-mail: lmz@lmz.ru, http://www.power-m.ru

08.11.05 № 510-22/188 п
На №: 622 от: 02.11.2005

Директору НПП «Вибробит»
А.Г. Добрякову

Россия, 344068, г. Ростов-на-Дону,
пр. М. Нагибина 40
Факс: (8632) 33-39-56

Отзыв по аппаратуре
«Вибробит 100», используемой
при паровых испытаниях турбин

Комплект аппаратуры «Вибробит 100» (формуляр 9.184 ФО) эксплуатируется филиалом ОАО «Силловые машины» ЛМЗ в Санкт-Петербурге с августа 2001 г. по настоящее время и используется при проведении паровых испытаний турбин, выпускаемых филиалом.

Аппаратура включает в себя каналы измерения среднего квадратического значения виброскорости для десяти опор подшипников (по двум составляющим вибрации), каналы измерения расширения роторов турбины (5 каналов), каналы измерения тепловых расширений цилиндров (5 каналов), каналы измерения искривления ротора, осевого сдвига и частоты вращения ротора турбины.

При помощи аппаратуры «Вибробит 100» (формуляр 9.184 ФО) проведены паровые испытания следующих турбин:

- К-1000-60/3000 АЭС «Тяньвань» (Китай) ст. № 1
- К-1000-60/3000 АЭС «Бушер» (Иран) ст. № 1
- К-1000-60-3000* АЭС «Тяньвань» (Китай) ст. № 2
- К-1000-60/3000 АЭС «Куданкулам» (Индия) ст. № 1
- К-1000-60/3000 АЭС «Куданкулам» (Индия) ст. № 2.

Все вышеперечисленных паровые турбины при поставке на электростанцию, также, укомплектованы аппаратурой «Вибробит 100».

Аппаратура «Вибробит 100» (формуляр 9.184 ФО) показала себя надежной в сложных условиях паровых испытаний турбин и удобной при монтаже и наладке.

С уважением,

Главный конструктор
паровых турбин

А.С. Лисянский